



## Catalogue des Formes Standard

Alfiniti maintient un large inventaire d'outillages pour des formes standard telles que les tubes ronds extrudés et étirés, les tubes carrés et rectangulaires extrudés, les barres et tiges, ainsi que des formes spécifiques à l'industrie comme les conduits et les tuyaux standard. Il existe littéralement des milliers d'autres combinaisons de diamètres extérieurs et d'épaisseurs de paroi disponibles pour les matrices de tubes étirés, donc si vous ne trouvez pas exactement ce que vous cherchez, demandez-nous et il est probable que nous l'ayons. Si nous n'avons pas la combinaison de diamètre extérieur et d'épaisseur de paroi qui vous convient, nous pouvons la fabriquer rapidement pour vous.

600 Metcalf St, Winton, NC 27986  
252-358-5811

1152 rue de la manic, Chicoutimi (QC), Canada, G7K1A2  
418-696-2545



## Normes pour Tubes Ronds Étirés

English units: Inches, Pounds

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness	WT/FT
<b>0.1875</b>	0.0170	0.0107	<b>0.3750</b>	0.0170	0.0225	<b>0.4375</b>	0.0170	0.0264
	0.0200	0.0124		0.0200	0.0262		0.0200	0.0308
	0.0220	0.0135		0.0220	0.0287		0.0220	0.0338
	0.0250	0.0150		0.0250	0.0323		0.0250	0.0381
	0.0300	0.0175		0.0300	0.0382		0.0300	0.0452
	0.0320	0.0184		0.0320	0.0406		0.0320	0.0479
<b>0.2500</b>	0.0170	0.0146		0.0350	0.0440		0.0350	0.0520
	0.0200	0.0170		0.0390	0.0484		0.0390	0.0574
	0.0220	0.0185		0.0490	0.0590		0.0490	0.0703
	0.0250	0.0208		0.0580	0.0679		0.0580	0.0813
	0.0300	0.0244	<b>0.4063</b>	0.0170	0.0244		0.0625	0.0866
	0.0320	0.0258		0.0200	0.0285	<b>0.5000</b>	0.0170	0.0303
0.0350	0.0278	0.0220	0.0312	0.0200	0.0355			
<b>0.3125</b>	0.0170	0.0186	0.0250	0.0352	0.0220		0.0389	
	0.0200	0.0216	0.0300	0.0417	0.0250		0.0439	
	0.0220	0.0236	0.0320	0.0442	0.0300		0.0521	
	0.0250	0.0266	0.0350	0.0480	0.0320		0.0553	
	0.0300	0.0313	0.0390	0.0529	0.0350	0.0601		
	0.0320	0.0332	0.0490	0.0647	0.0390	0.0664		
0.0350	0.0359	0.0580	0.0746	0.0490	0.0816			
0.0390	0.0394			0.0580	0.0947			
				0.0625	0.1010			
				0.0830	0.1279			

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers. Des milliers d'autres combinaisons sur mesure de diamètres extérieurs et d'épaisseurs de paroi sont disponibles, sur demande.



## Normes pour Tubes Ronds Étirés

<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>		
<b>0.625</b>	0.0250	0.0554	<b>0.875</b>	0.0625	0.1876	<b>1.250</b>	0.0270	0.1220		
	0.0300	0.0659			0.0830		0.2429	0.0300	0.1352	
	0.0320	0.0701	<b>1.000</b>	0.0270	0.0971		0.0320	0.1440		
	0.0350	0.0763			0.0300		0.1075	0.0350	0.1571	
	0.0390	0.0844			0.0320		0.1144	0.0390	0.1745	
	0.0490	0.1043			0.0350		0.1248	0.0490	0.2174	
	0.0580	0.1215			0.0390		0.1385	0.0580	0.2554	
	0.0625	0.1299			0.0490		0.1722	0.0625	0.2742	
0.0830	0.1662		0.0580	0.2019	0.0830	0.3579				
<b>0.750</b>	0.0250	0.0670		0.0625	0.2165		0.1000	0.4249		
	0.0270	0.0721		0.0830	0.2812		0.1200	0.5010		
	0.0300	0.0798		0.1000	0.3325		0.1250	0.5195		
	0.0320	0.0849		0.1200	0.3901	<b>1.375</b>	0.0270	0.1345		
	0.0350	0.0925		0.1250	0.4041			0.0300	0.1491	
	0.0390	0.1024	<b>1.125</b>	0.0270	0.1095			0.0320	0.1588	
	0.0490	0.1269			0.0300		0.1214		0.0350	0.1733
	0.0580	0.1483			0.0320		0.1292		0.0390	0.1925
	0.0625	0.1587			0.0350		0.1409		0.0490	0.2400
	0.0830	0.2045			0.0390		0.1565		0.0580	0.2822
<b>0.875</b>	0.0270	0.0846			0.0490		0.1948		0.0625	0.3031
	0.0300	0.0937			0.0580		0.2286		0.0830	0.3962
	0.0320	0.0997			0.0625		0.2453		0.1000	0.4710
	0.0350	0.1086			0.0830	0.3195		0.1200	0.5564	
	0.0390	0.1205			0.1000	0.3787		0.1250	0.5773	
	0.0490	0.1495		0.1200	0.4456					
	0.0580	0.1751		0.1250	0.4618					

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers. Des milliers d'autres combinaisons sur mesure de diamètres extérieurs et d'épaisseurs de paroi sont disponibles sur demande.



## Normes pour Tubes Ronds Étirés

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT
<b>1.500</b>	0.0270	0.1469	<b>1.750</b>	0.0580	0.3626	<b>2.2500</b>	0.0350	0.2864
	0.0300	0.1629		0.0625	0.3897		0.0390	0.3186
	0.0320	0.1736		0.0830	0.5112		0.0450	0.3666
	0.0350	0.1894		0.1000	0.6096		0.0490	0.3984
	0.0390	0.2105		0.1200	0.7226		0.0580	0.4697
	0.0490	0.2627		0.1250	0.7504		0.0625	0.5051
	0.0580	0.3090	0.1500	0.8867	0.0830	0.6645		
	0.0625	0.3319	<b>2.000</b>	0.0320	0.2327	0.1000	0.7943	
	0.0830	0.4345		0.0350	0.2541	0.1200	0.9443	
	0.1000	0.5172		0.0390	0.2826	0.1250	0.9814	
	0.1200	0.6118		0.0450	0.3250	0.1500	1.1638	
	0.1250	0.6350		0.0490	0.3532	0.1750	1.3416	
	0.1500	0.7481		0.0580	0.4161	<b>2.3750</b>	0.0350	0.3026
	<b>1.625</b>	0.0300	0.1768	0.0625	0.4474		0.0390	0.3366
0.0320		0.1883	0.0830	0.5878	0.0450		0.3874	
0.0350		0.2056	0.1000	0.7020	0.0490		0.4211	
0.0390		0.2285	0.1200	0.8335	0.0580		0.4965	
0.0490		0.2853	<b>2.125</b>	0.0350	0.2703		0.0625	0.5340
0.0580		0.3358		0.0390	0.3006	0.0830	0.7028	
0.0625		0.3608		0.0450	0.3458	0.1000	0.8405	
0.0830		0.4728		0.0490	0.3758	0.1200	0.9997	
0.1000		0.5634		0.0580	0.4429	0.1250	1.0391	
0.1200		0.6672		0.0625	0.4762	0.1500	1.2330	
0.1250		0.6927	0.0830	0.6262	0.1750	1.4224		
0.1500		0.8174	0.1000	0.7481	0.2000	1.6071		
<b>1.750</b>		0.0320	0.2031	0.1200	0.8889	0.2250	1.7872	
		0.0350	0.2218	0.1250	0.9236	0.2500	1.9627	
	0.0390	0.2465	0.1500	1.0945				
	0.0490	0.3079						

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers. Des milliers d'autres combinaisons sur mesure de diamètres extérieurs et d'épaisseurs de paroi sont disponibles sur demande.



## Normes pour Tubes Ronds Étirés

<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>	<u>Diameter (A)</u>	<u>Wall Thickness (T)</u>	<u>WT/FT</u>
<b>2.5000</b>	0.0350	0.3187	<b>2.750</b>	0.0350	0.3511	<b>3.000</b>	0.0350	0.3834
	0.0390	0.3546		0.0390	0.3906		0.0390	0.4266
	0.0450	0.4081		0.0450	0.4497		0.0450	0.4913
	0.0490	0.4437		0.0490	0.4890		0.0490	0.5342
	0.0580	0.5233		0.0580	0.5768		0.0580	0.6304
	0.0625	0.5628		0.0625	0.6206		0.0625	-0.0144
	0.0830	0.7412		0.0830	0.8178		0.0830	0.8945
	0.1000	0.8867		0.1000	0.9790		0.1000	1.0714
	0.1200	1.0551		0.1200	1.1660		0.1200	1.2768
	0.1250	1.0968		0.1250	1.2123		0.1250	1.3277
	0.1500	1.3023		0.1500	1.4409		0.1500	1.5794
	0.1750	1.5032		0.1750	1.6648		0.1750	1.8265
	0.2000	1.6995		0.2000	1.8842		0.2000	2.0689
	0.2250	1.8911		0.2250	2.0989		0.2250	2.3068
0.2500	2.0782	0.2500	2.3091	0.2500	2.5400			
<b>2.6250</b>	0.0350	0.3349	<b>2.875</b>	0.0350	0.3672	<b>3.125</b>	0.2500	2.5400
	0.0390	0.3726		0.0390	0.4086		0.0350	0.3996
	0.0450	0.4289		0.0450	0.4705		0.0390	0.4446
	0.0490	0.4663		0.0490	0.5116		0.0450	0.5121
	0.0580	0.5501		0.0580	0.6036		0.0490	0.5568
	0.0625	0.5917		0.0625	0.6494		0.0580	0.6572
	0.0830	0.7795		0.0830	0.8561		0.0625	0.7072
	0.1000	0.9329		0.1000	1.0252		0.0830	0.9328
	0.1200	1.1106		0.1200	1.2214		0.1000	1.1176
	0.1250	1.1545		0.1250	1.2700		0.1200	1.3322
	0.1500	1.3716		0.1500	1.5101		0.1250	1.3854
	0.1750	1.5840		0.1750	1.7457		0.1500	1.6487
	0.2000	1.7918		0.2000	1.9766		0.1750	1.9073
	0.2250	1.9950		0.2250	2.2028		0.2000	2.1613
0.2500	2.1936	0.2500	2.4245	0.2250	2.4107			
				0.2500	2.6554			

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers. Des milliers d'autres combinaisons sur mesure de diamètres extérieurs et d'épaisseurs de paroi sont disponibles sur demande.



## Normes pour Tubes Ronds Étirés

Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	WT/FT	
<b>3.250</b>	0.0350	0.4157	<b>3.5000</b>	0.0390	0.4987	<b>3.750</b>	0.1000	1.3485	
	0.0390	0.4627		0.0450	0.5744		0.1200	1.6093	
	0.0450	0.5328		0.0490	0.6247		0.1250	1.6741	
	0.0490	0.5795		0.0580	0.7376		0.1500	1.9950	
	0.0580	0.6840		0.0625	0.7937		0.1750	2.3114	
	0.0625	0.7360		0.0830	1.0478		0.2000	2.6231	
	0.0830	0.9711		0.1000	1.2561		0.2250	2.9302	
	0.1000	1.1638		0.1200	1.4985		0.2500	3.2327	
	0.1200	1.3877		0.1250	1.5586		<b>3.875</b>	0.0490	0.6926
	0.1250	1.4432		0.1500	1.8565			0.0580	0.8179
	0.1500	1.7179		0.1750	2.1497			0.0625	0.8803
	0.1750	1.9881		0.2000	2.4384			0.0830	1.1628
	0.2000	2.2536		0.2250	2.7224			0.1000	1.3947
	0.2250	2.5146		0.2500	3.0018			0.1200	1.6647
	0.2500	2.7709		<b>3.6250</b>	0.0490			0.6474	0.1250
<b>3.3750</b>	0.0350	0.4319	0.0580		0.7643	0.1500		2.0643	
	0.0390	0.4807	0.0625		0.8226	0.1750		2.3922	
	0.0450	0.5536	0.0830		1.0861	0.2000		2.7155	
	0.0490	0.6021	0.1000		1.3023	0.2250		3.0341	
	0.0580	0.7108	0.1200		1.5539	0.2500		3.3481	
	0.0625	0.7649	0.1250		1.6163	<b>4.000</b>		0.0625	0.9092
	0.0830	1.0095	0.1500		1.9258			0.0830	1.2011
	0.1000	1.2099	0.1750		2.2306			0.1000	1.4409
	0.1200	1.4431	0.2000		2.5307		0.1200	1.7202	
	0.1250	1.5009	0.2250		2.8263		0.1250	1.7895	
	0.1500	1.7872	0.2500		3.1172		0.1500	2.1336	
	0.1750	2.0689	<b>3.750</b>		0.0490		0.6700	0.1750	2.4730
	0.2000	2.3460			0.0580		0.7911	0.2000	2.8078
	0.2250	2.6185			0.0625		0.8515	0.2250	3.1380
				0.0830	1.1245		0.2500	3.4636	

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers. Des milliers d'autres combinaisons sur mesure de diamètres extérieurs et d'épaisseurs de paroi sont disponibles sur demande.

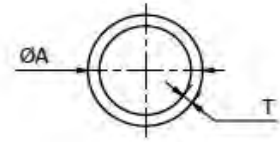


## Normes pour Tubes Ronds Extrudés

English units: Inches, Pounds

Diameter (A)	Wall thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall thickness (T)	WT/FT	Diameter (A)	Wall thickness (T)	WT/FT
0.250	0.030	0.025	1.312	0.133	0.593	1.960	0.125	0.864
0.313	0.030	0.032	1.312	0.140	0.620	2.000	0.065	0.475
0.375	0.030	0.039	1.315	0.109	0.496	2.000	0.085	0.614
0.438	0.030	0.047	1.375	0.080	0.391	2.000	0.100	0.716
0.625	0.125	0.236	1.375	0.085	0.414	2.000	0.125	0.884
0.687	0.047	0.113	1.375	0.100	0.481	2.000	0.150	1.046
0.750	0.049	0.129	1.375	0.125	0.589	2.016	0.128	0.912
0.750	0.062	0.161	1.500	0.083	0.443	2.060	0.200	1.403
0.750	0.072	0.185	1.500	0.100	0.489	2.125	0.080	0.617
0.750	0.083	0.209	1.500	0.065	0.352	2.125	0.085	0.659
0.750	0.120	0.286	1.500	0.075	0.403	2.250	0.147	1.165
0.875	0.062	0.190	1.500	0.095	0.503	2.250	0.235	1.786
1.000	0.049	0.175	1.500	0.100	0.528	2.375	0.080	0.692
1.000	0.062	0.218	1.500	0.125	0.654	2.375	0.085	0.733
1.000	0.080	0.277	1.500	0.140	0.718	2.375	0.100	0.858
1.000	0.100	0.338	1.500	0.250	1.178	2.500	0.200	1.734
1.050	0.113	0.400	1.625	0.058	0.344	2.500	0.250	2.120
1.050	0.140	0.480	1.625	0.085	0.493	3.000	0.100	1.093
1.098	0.080	0.307	1.625	0.100	0.344	3.000	0.250	2.592
1.125	0.055	0.222	1.625	0.110	0.629	3.125	0.188	2.082
1.125	0.057	0.229	1.625	0.115	0.655	3.375	0.065	0.811
1.125	0.080	0.316	1.625	0.400	1.847	3.500	0.065	0.841
1.140	0.057	0.233	1.660	0.140	0.802	3.500	0.125	1.590
1.250	0.055	0.247	1.750	0.089	0.557	3.500	0.250	3.062
1.250	0.065	0.290	1.750	0.205	1.194	3.750	0.150	2.036
1.250	0.085	0.373	1.812	0.100	0.646	4.125	0.065	0.995
1.250	0.100	0.433	1.875	0.090	0.606	4.500	0.063	1.045
1.250	0.175	0.709	1.900	0.140	0.929			

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers.



English units: Inches, Pounds

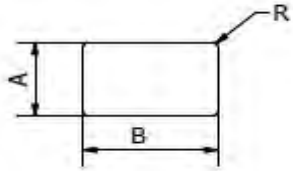


## Normes pour Tuyaux Standards

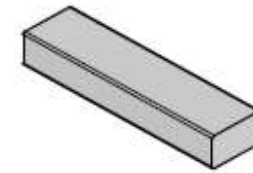
Schedule	N.P.S	Outside Diameter	Wall Thickness	WT/FT
10	1 1/4	1.652	0.109	0.637
10	1 1/2	1.900	0.109	0.736
10	2	2.375	0.100	0.858
10	2 1/2	2.875	0.120	1.247
40	1/2	0.840	0.109	0.300
40	3/4	1.050	0.113	0.399
40	1	1.315	0.133	0.593
40	1 1/4	1.660	0.140	0.802
40	1 1/2	1.900	0.145	0.959
40	2	2.375	0.154	1.289
40	2 1/2	2.875	0.203	2.045
40	3	3.500	0.216	2.674
40	3 1/2	4.000	0.226	3.216
80	1 1/2	1.900	0.200	1.282
80	2	2.375	0.218	1.772

N.P.S = Taille Nominale du Tuyau

Toutes les tailles ne sont pas disponibles dans tous les alliages et tempers. Disponible en tant que tuyau standard extrudé avec des tolérances commerciales pour l'extrusion. Disponible en tant que tuyau standard étiré avec des tolérances commerciales pour l'étirage.

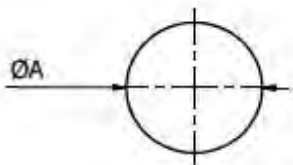


## BARRES RECTANGULAIRES ET RONDES



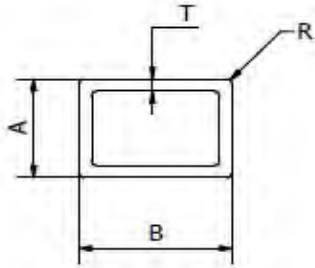
English units: Inches, Pounds

Height (A)	Width (B)	Corner Radii (R)	Wt/Ft	Height (A)	Width (B)	Corner Radii (R)	Wt/Ft	Height (A)	Width (B)	Corner Radii (R)	Wt/Ft
0.062	1.000	0.016	0.074	0.188	2.500	0.025	0.563	0.375	2.000	0.062	0.896
0.062	1.500	0.016	0.093	0.250	1.000	0.062	0.296	0.375	2.500	0.062	1.103
0.064	1.250	0.016	0.096	0.250	1.250	0.016	0.374	0.375	3.500	0.062	1.546
0.090	1.125	0.016	0.121	0.250	1.500	0.016	0.450	0.375	4.000	0.062	1.796
0.125	0.750	0.016	0.113	0.250	1.500	0.062	0.446	0.375	5.000	0.062	2.204
0.125	1.000	0.016	0.150	0.250	1.875	0.016	0.563	0.375	6.000	0.062	2.696
0.125	1.250	0.016	0.187	0.250	2.000	0.016	0.600	0.500	1.000	0.016	0.591
0.125	1.500	0.016	0.224	0.250	2.000	0.062	0.596	0.500	2.000	0.062	1.177
0.125	2.000	0.007	0.287	0.250	3.000	0.062	0.896	0.500	2.500	0.062	1.472
0.125	3.000	0.016	0.450	0.250	3.500	0.016	0.994	0.500	3.000	0.062	1.767
0.125	3.500	0.016	0.524	0.250	4.000	0.016	1.200	0.500	3.000	FULL	1.735
0.185	3.000	0.016	0.665	0.250	4.000	0.062	1.177	0.500	4.000	0.062	2.357
0.187	0.750	0.016	0.169	0.250	5.500	0.062	1.646	0.500	5.500	0.062	3.296
0.188	1.000	0.016	0.226	0.250	6.000	0.016	1.800	0.500	6.000	0.016	3.600
0.188	1.438	0.016	0.323	0.250	6.000	FULL	1.784	0.625	4.000	0.062	2.947
0.188	1.750	0.016	0.395	0.312	5.000	0.016	1.872	0.750	0.500	0.016	0.450
0.188	2.000	0.016	0.451	0.375	1.000	0.016	0.450	0.750	1.500	0.016	1.350
0.188	2.250	0.016	0.508	0.375	1.375	FULL	0.582	1.000	2.000	0.016	2.400
0.188	2.500	0.015	0.564	0.375	1.500	0.016	0.674	1.500	1.500	0.250	1.454



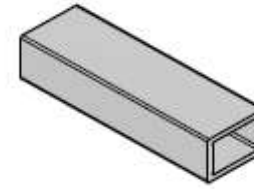
Diameter (A)	Wt/Ft
0.500	0.235
1.000	0.943
2.000	3.768
2.500	5.770



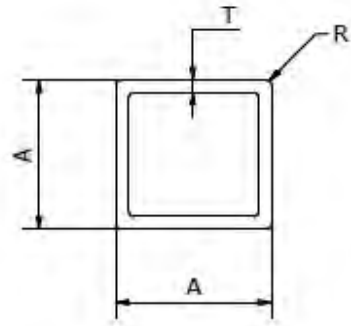


English units: Inches, Pounds

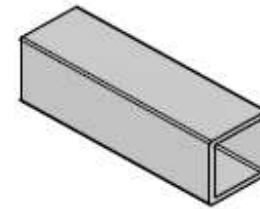
## TUBES RECTANGULAIRES



Width (A)	Height (B)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft	Width (A)	Height (B)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft
0.500	0.750	0.062	0.016	0.168	1.500	3.000	0.125	0.375	1.274
0.500	1.500	0.062	0.016	0.280	1.706	2.652	0.375	0.016	3.247
0.625	0.865	0.050	0.045	0.164	1.706	3.539	0.375	0.016	4.045
0.750	1.000	0.125	0.016	0.450	1.750	4.000	0.125	0.016	1.650
1.000	0.625	0.045	0.016	0.166	2.000	1.500	0.090	0.016	0.718
1.000	1.250	0.085	0.016	0.424	2.000	3.000	0.125	0.016	1.426
1.000	1.500	0.062	0.016	0.354	2.000	4.000	0.109	0.016	1.513
1.000	1.500	0.125	0.016	0.676	2.000	4.000	0.125	0.016	1.726
1.000	1.500	0.250	0.016	1.200	2.000	4.000	0.250	0.016	3.300
1.000	2.000	0.045	0.016	0.314	2.000	5.000	0.125	0.016	2.026
1.000	2.000	0.070	0.016	0.481	2.000	6.000	0.125	0.016	2.326
1.000	2.000	0.125	0.016	0.826	2.000	6.000	0.188	0.016	3.440
1.000	2.000	0.118	0.188	0.751	2.000	8.000	0.120	0.016	2.812
1.000	3.000	0.125	0.016	1.126	2.035	2.042	0.375	0.016	2.994
1.000	4.000	0.125	0.016	1.426	2.500	1.250	0.105	0.250	0.892
1.000	6.000	0.125	0.016	2.026	3.000	2.000	0.250	0.300	2.610
1.250	2.500	0.105	0.016	0.893	3.000	2.000	0.250	0.016	2.700
1.250	2.500	0.105	0.375	0.811	3.000	4.000	0.125	0.016	2.024
1.500	2.000	0.090	0.016	0.718	3.000	4.000	0.250	0.016	3.900
1.500	2.000	0.125	0.016	0.976	3.000	5.000	0.188	0.016	3.440
1.500	2.000	0.250	0.016	1.800	3.000	6.000	0.250	0.020	5.100
1.500	3.000	0.060	0.016	0.631	4.000	6.000	0.125	0.016	2.926
1.500	3.000	0.125	0.125	1.276	4.000	6.000	0.250	0.016	5.700



## TUBES CARRÉS



English units: Inches, Pounds

Width (A)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft	Width (A)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft	Width (A)	Wall (T)	Radii (R)	Wt/Ft
0.600	0.043	0.040	0.114	1.250	0.060	0.016	0.343	2.000	0.188	0.008	1.636
0.625	0.040	0.032	0.112	1.250	0.094	0.125	0.506	2.000	0.250	0.016	2.100
0.625	0.045	0.045	0.124	1.250	0.109	0.125	0.581	2.500	0.050	0.107	0.575
0.625	0.050	0.016	0.137	1.250	0.125	0.016	0.674	2.500	0.075	0.016	0.874
0.750	0.040	0.032	0.136	1.375	0.050	0.016	0.318	2.500	0.125	0.016	1.456
0.750	0.050	0.016	0.168	1.500	0.062	0.016	0.428	2.625	0.125	0.125	1.505
0.750	0.062	0.016	0.205	1.500	0.062	0.125	0.416	2.700	0.125	0.125	1.546
0.750	0.125	0.040	0.373	1.500	0.080	0.016	0.546	2.700	0.125	0.016	1.546
0.750	0.125	0.016	0.374	1.500	0.125	0.016	0.825	3.000	0.093	0.016	1.297
1.000	0.040	0.093	0.179	1.500	0.125	0.125	0.810	3.000	0.120	0.016	1.645
1.000	0.062	0.016	0.280	1.625	0.100	0.016	0.732	3.000	0.125	0.016	1.726
1.000	0.062	0.125	0.268	1.625	0.125	0.016	0.900	3.000	0.188	0.301	2.447
1.000	0.062	0.020	0.280	1.750	0.083	0.016	0.664	3.000	0.250	0.016	3.300
1.000	0.062	0.093	0.271	2.000	0.060	0.097	0.542	3.000	0.250	0.301	3.209
1.000	0.100	0.100	0.421	2.000	0.062	0.016	0.577	3.688	0.125	0.125	2.122
1.000	0.119	0.187	0.472	2.000	0.090	0.016	0.826	4.000	0.125	0.125	2.310
1.000	0.125	0.016	0.526	2.000	0.125	0.016	1.126	4.000	0.250	0.016	4.500
								6.000	0.188	0.250	5.244



English units: Inches, Pounds

## TUBES POUR CONDUITS



Conduit Size	Diameter (A)	Wall Thickness (T)	Wt/Ft
1/2"	0.840	0.104	0.288
3/4"	1.050	0.107	0.377
1"	1.315	0.126	0.559
1-1/4"	1.660	0.120	0.697
1-1/2"	1.900	0.138	0.917
2"	2.375	0.146	1.226
2-1/2"	2.875	0.193	1.951
3"	3.500	0.205	2.525
3-1/2"	4.000	0.215	3.068
4"	4.500	0.225	3.626
5"	5.563	0.245	4.912
6"	6.625	0.266	6.377



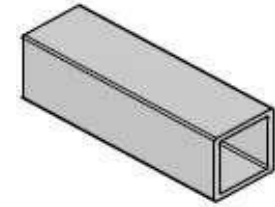
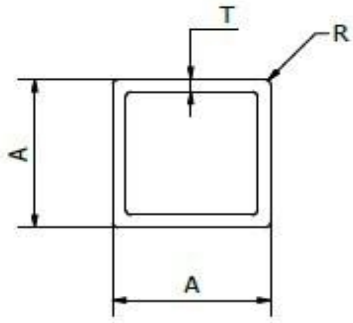
English units: Inches, Pounds



## Tailles de Tubes Ronds Soudés

---

Tube Diameter	Gauge Range	Internal Scarf
.500"	.025"	-
.625"	.025"-.063"	-
.750"	.025"-.063"	-
.875"	.025"-.077"	.029"-.049"
.969"	.025"-.077"	.029"-.049"
.996"	.025"-.077"	.029"-.049"
1.000"	.025"-.077"	.029"-.049"
1.150"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.239"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.125"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.250"	.025"-.077"	.029"-.063"
1.500"	.025"-.077"	.029"-.063"
2.000"	.025"-.077"	.029"-.063"



English units: Inches, Pounds

## Tailles de Tubes Carrés Soudés

Tube Diameter	Gauge Range	Internal Scarf
.750"	.029"-.063"	-
.8125"	.029"-.063"	-
.875"	.029"-.063"	-
1.000"	.029"-.063"	.035"-.049"



## Diamant Embossé Soudé

---

Tube Diameter	Gauge Range	Internal Scarf
ALL	.029"-.028"	-



## Propriétés Typiques des Soudures

---

Alloy	Temper	Ultimate (KSI)	Yield (KSI)	Elongation (%)
3005	H27	32	30	7
3105	H28	31	28	8
3004	H34	35	29	9
5052	H32	25	21	9

## Limites des Propriétés des Soudures

---

Alloy	Temper	Ultimate (KSI)	Yield (KSI)	Elongation (%)
3005	H27	29.5/37	26	2
3105	H28	28	24	3
3004	H34	32/38	25	3
5052	H32	31/38	23	5



## Normes pour Tubes Ronds Télescopiques Étirés

---

Les normes de tubes télescopiques d'Alfiniti contrôlent le diamètre extérieur (OD) et le diamètre intérieur (ID) de chaque tube pour éviter toute interférence lors du télescopage d'un tube à l'intérieur d'un autre.

Les OD sont dimensionnés avec une tolérance de +0,004" max, -0,000" et les ID sont dimensionnés avec une tolérance de -0,004", +0,000". Tous les tubes ont une paroi de référence de 0,058".

0.375" OD x 0.259" ID

0.500" OD x 0.384" ID

0.625" OD x 0.509" ID

0.750" OD x 0.634" ID

0.875" OD x 0.759" ID

1.000" OD x 0.884" ID

1.125" OD x 1.109" ID

1.250" OD x 1.134" ID

1.375" OD x 1.259" ID

1.500" OD x 1.384" ID